

実技試験の方法（調節）：初級

1. リフター高さの調節

- ① 機械を手回しにより、1st オペレーションカムがトップの位置に来るようにする。
- ② キャンスライドアジャスティングクランプのボルトを緩めスライドシャフトをフリーにする。
- ③ SCH ゲージ（インサイドマイクロメーター又はピンゲージ）をリフタープレートにセットし、スライドシャフトを持ち上げ、チャック下面に SCH ゲージが接触した位置でキャンスライディングクランプボルトを締付ける。 $(SCH=H-A-B)$
- ④ キャンスライドアジャスティングアッパー及びロアーにより微調整する。

2. シーミングロールの調節

- ① まず、1st ロールの調節から行う。機械を手回しにより、1st オペレーションカムがトップの位置に来るようにする。
1st ロール調節中は 2nd ロールスライドクランプボルトブロックを外して 2nd ロールを「ノーシーム」の状態にしておく。
- ② ロールスライド後部の 1st ロールスライドクランプボルトのナットを緩め、ロールアジャスティングスクリューを右に回してスライドをチャックに寄せる。
- ③ シーミングワイヤーゲージを用いる場合には、チャックとロールの間にゲージを入れて、ゲージが抜き差しできる程度の強さにしてナットを締める。
- ④ 1st ロールで 1 缶巻締めてみる。ワイヤーゲージはあくまでも調節の目安であるから弱めの巻締状態となる。従って少しずつ強めていき、シーミングマイクロメーターで測定し、規定の巻締寸法になっているかを調べる。最終的に良好な巻締を得るため、漸次目標の巻締厚さになるよう、慎重に行う必要がある。後戻り調節はしないこと。
- ⑤ 第 1 巻締が完成したら、第 2 巻締も同じ要領で調節する。なお、アジャスティングスクリューを回したらその都度ナットを締めること。

注) 1st、2nd の各ロールとチャックとの間に適切な間隔（巻締厚さに関係）が生ずるよう、また、ロールに上下の「遊び」がなく軽く回るようにあらかじめ調節しておくこと。1st、2nd ロール共に、ロックスクリューの取付け方によってはロールが固くなり回転しなくなる場合ので、ロールピンを少しずつ左右どちらかの方向に回しながらロールが上下に「遊び」がなく軽く回る程度にロックスクリューを固定しておく。

3. 測定用試料缶の作成

第 1 巻締のみ巻締した缶を 1 缶、及び第 2 巻締まで巻締した缶を 2 缶（合計 3 缶）作成する。これらのうち、第 2 巻締まで巻締した缶 1 缶を試験委員に提出し、残りの 2 缶を測定用試料とする。

実技試験の方法（測定）：初級

1. 測定部位のマーキング

作成した 2 缶（第 1 巻締、第 2 巻締各 1 缶）について、缶サイドシーム部から缶ふたの中心点を通り反対側の位置を I とし、この点から時計回りに 120° 間隔で J、K とする。この 3 部位をマーキングし、2. の項目について測定する。

2. 巻締外部計量検査

① 第 1 巻締のみ巻締した缶を用いて、以下の 2 項目測定する

- ・ TC（第 1 巻締の巻締厚さ）
- ・ WC（第 1 巻締の巻締幅）

※測定の終了した第 1 巻締缶は、試験委員に提出すること

② 第 2 巻締まで巻締した缶を用いて、以下の 4 項目を測定する。

- ・ CaH（実缶缶高）
- ・ C（カウンターシンク）
- ・ T（巻締厚さ）
- ・ W（巻締幅）

③ ①及び②で測定した 6 項目について、I、J、K の 3 測定値の平均 (\bar{X}) を算出する。

3. 巻締外部視覚検査

2. ②の外部計測が終了した第 2 巻締まで巻締した試料について、巻締外部全周について不良巻締や、傷及び塗膜傷等の外部欠陥の有無について観察する。観察の結果、特に異常がなければ“良”と、不良巻締、傷等の異常があれば“不良”とする。

4. 巻締内部視覚検査

3. 外部視覚検査が終了した試料について、金属用糸鋸を用いて任意の 1 個所（サイドシーム部を除く）を切断し、巻締部全体の形状、内部空隙およびカバーフックとボデーフックの抱合状態を、ルーペ等を用いて観察する。観察の結果、特に異常がなければ“良”と、巻締状態が不良であれば“不良”とする。

実技試験用データシート（初級用）

受験番号： _____

試験年月日 令和 年 月 日

受験者名： _____

試験実施場所

受験者国籍： _____

同所在地

受入れ企業名： _____

1. 巻締外部検査結果

単位：mm

		標準値	I	J	K	\bar{X} (平均)
第1巻締	TC					
	WC					
第2巻締	CaH					
	C					
	T					
	W					

2. 巻締外部視覚検査結果

判定	
----	--

3. 巻締内部視覚検査結果

判定	
----	--