

## 実技試験の方法（調節）：初級

### 1. リフター高さの調節（※ターレットガイドおよびエアタイトは事前に外しておくこと）

- ① ハンドホイールを回し、1st ロールがトップの位置で止める。
- ② アジャスティングピンロックを緩める。
- ③ SCH ゲージ（インサイドマイクロメーター又はピンゲージ）をリフタープレートにセットし、アジャスティングピンを回してチャック下面にSCHゲージが接触した位置でアジャスティングピンロックを締め付ける。【 SCH=CaH-LH-A(0.9mm)-0.10mm 】

### 2. シーミングロールの調節（※時間の関係上、片巻でも構わない。ただし、バラツキが大きい場合は、調整しない方のロールを基準値より 0.1mm 弱い状態で事前にセットしておき、2 個のロールで巻締を行い所定の寸法になるよう調整する。）

- ① まず、1st ロールの調節から行う。1st ロールがトップの位置で止まっているか確認する。
- ② クランピングブロックスクリューを緩め、ワイヤーゲージがやや固く抜ける位置までアジャスティングウォームを右方向へ回し（右回転で寄る）、クランピングブロックスクリューを締め付ける。1st ロール調節中は、もう片方の 1st ロールおよび 2nd ロールを「ノーシーム」の状態にしておく。
- ③ 1st ロールで 1 缶巻締めて、シーミングマイクロメーターで測定する。ワイヤーゲージはあくまでも調節の目安であるから弱めの巻締状態となる。  
規定の巻締寸法になるよう、②の要領でアジャスティングウォームを右方向に回し少しずつ強めて調整する。アジャスティングウォーム 1 回転で約 0.1mm 変化する。  
ハンドホイールを回して、トップの位置でロールがチャックと接触せずに軽く回るか確認する。  
最終的に良好な巻締を得るため、漸次目標の巻締厚さになるよう慎重に調整を行うこと。
- ④ 第 1 巻締が完成したら、第 2 巻締も同じ要領で調節する。  
注) 1st、2nd の各ロールを調整する際は、クランピングブロックスクリューを緩める前にアジャスティングウォームを右方向へ回し、「遊び（ガタ）」を無くしておくこと。

### 3. 測定用試料缶の作成

第 1 巻締のみ巻締した缶を 1 缶、及び第 2 巻締まで巻締した缶を 2 缶（合計 3 缶）作成する。  
これらのうち、第 2 巻締まで巻締した缶 1 缶を試験委員に提出し、残りの 2 缶を測定用試料とする。

## 実技試験の方法（測定）：初級

### 1. 測定部位のマーキング

作成した 2 缶（第 1 巻締、第 2 巻締各 1 缶）について、缶サイドシーム部から缶ふたの中心点を通り反対側の位置を I とし、この点から時計回りに  $120^\circ$  間隔で J、K とする。この 3 部位をマーキングし、2. の項目について測定する。

### 2. 巻締外部計量検査

① 第 1 巻締のみ巻締した缶を用いて、以下の 2 項目測定する

- ・ TC（第 1 巻締の巻締厚さ）
- ・ WC（第 1 巻締の巻締幅）

※測定の終了した第 1 巻締缶は、試験委員に提出すること

② 第 2 巻締まで巻締した缶を用いて、以下の 4 項目を測定する。

- ・ CaH（実缶缶高）
- ・ C（カウンターシンク）
- ・ T（巻締厚さ）
- ・ W（巻締幅）

③ ①及び②で測定した 6 項目について、I、J、K の 3 測定値の平均 ( $\bar{X}$ ) を算出する。

### 3. 巻締外部視覚検査

2. ②の外部計測が終了した第 2 巻締まで巻締した試料について、巻締外部全周について不良巻締や、傷及び塗膜傷等の外部欠陥の有無について観察する。観察の結果、特に異常がなければ“良”と、不良巻締、傷等の異常があれば“不良”とする。

### 4. 巻締内部視覚検査

3. 外部視覚検査が終了した試料について、金属用糸鋸を用いて任意の 1 個所（サイドシーム部を除く）を切断し、巻締部全体の形状、内部空隙およびカバーフックとボデーフックの抱合状態を、ルーペ等を用いて観察する。観察の結果、特に異常がなければ“良”と、巻締状態が不良であれば“不良”とする。

## 実技試験用データシート（初級用）

受験番号： \_\_\_\_\_

試験年月日

平成 年 月 日

受験者名： \_\_\_\_\_

試験実施場所

受験者国籍： \_\_\_\_\_

同所在地

受入れ企業名： \_\_\_\_\_

### 1. 巻締外部検査結果

単位：mm

		標準値	I	J	K	$\bar{X}$ (平均)
第1巻締	TC					
	WC					
第2巻締	CaH					
	C					
	T					
	W					

### 2. 巻締外部視覚検査結果

判定	
----	--

### 3. 巻締内部視覚検査結果

判定	
----	--